



# *HyPerformance™ Plasma HPR260™*

*Qualidade superior de corte e consistência*

*Produtividade maximizada*

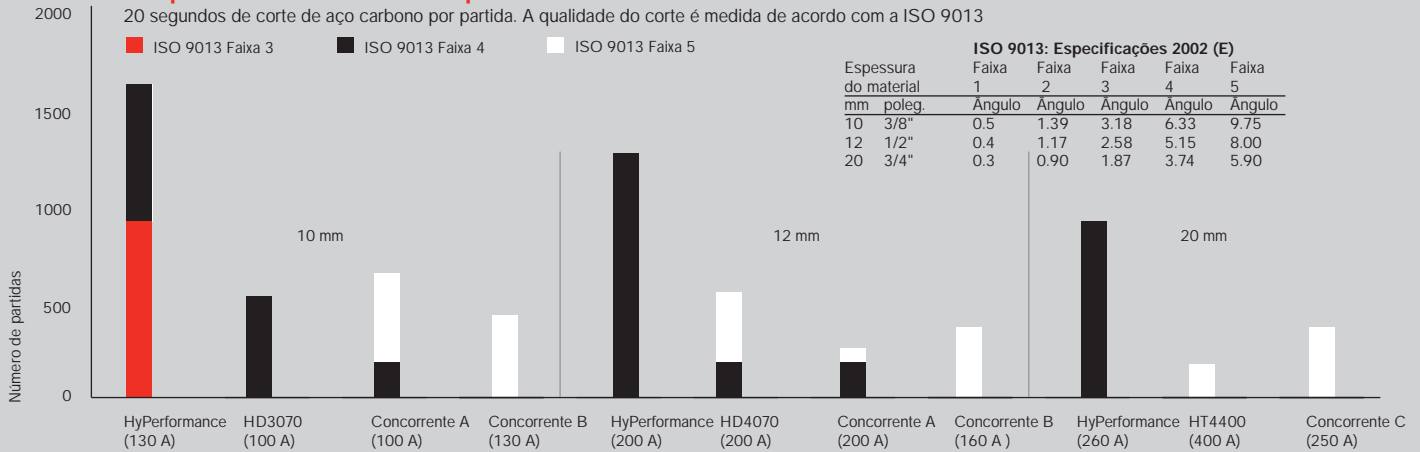
*Custos operacionais minimizados*

*Flexibilidade de processo inigualável*

***Hypertherm®***

## O Plasma HyPerformance proporciona qualidade de corte mais consistente e maior vida útil para os consumíveis do que a concorrência.

20 segundos de corte de aço carbono por partida. A qualidade do corte é medida de acordo com a ISO 9013

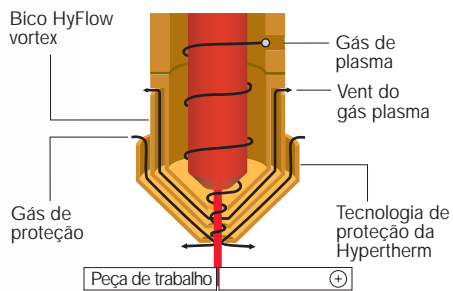


# HyPerformance: a próxima geração

## Qualidade superior de corte e consistência

O Plasma HyPerformance corta peças com pequenos detalhes, com qualidade e consistência superiores – eliminando o custo com operações secundárias.

### Corte HyDefinition patenteado para uma qualidade consistente

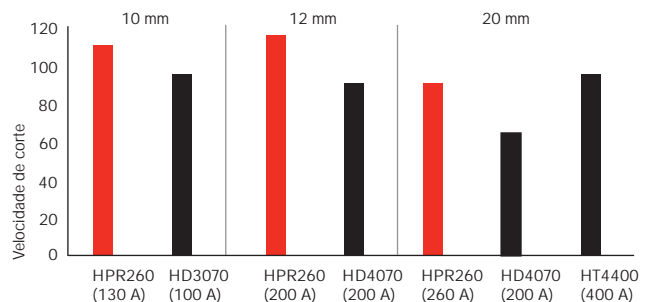


- A tecnologia patenteada HyDefinition® alinha e centraliza o arco de plasma – melhorando a estabilidade e a energia para um corte de precisão mais efetivo.
- A largura estreita de sangria de corte possibilita o corte preciso de pequenos detalhes e minimiza o desperdício de material.
- O corte robusto e isento de escória minimiza a limpeza da peça.
- A qualidade da aresta de corte, que pode ser repetido, elimina escórias e retrabalho.
- Os cortes do furo e da forma interna melhorados competem com a qualidade do LASER a um custo menor.
- O novo processo aperfeiçoado em aço inoxidável resulta em acabamento espelhado.

## Produtividade maximizada

O Plasma HyPerformance combina rápidas velocidades de corte, rápido ciclo de processo, trocas rápidas e alta confiabilidade para aumentar a produtividade.

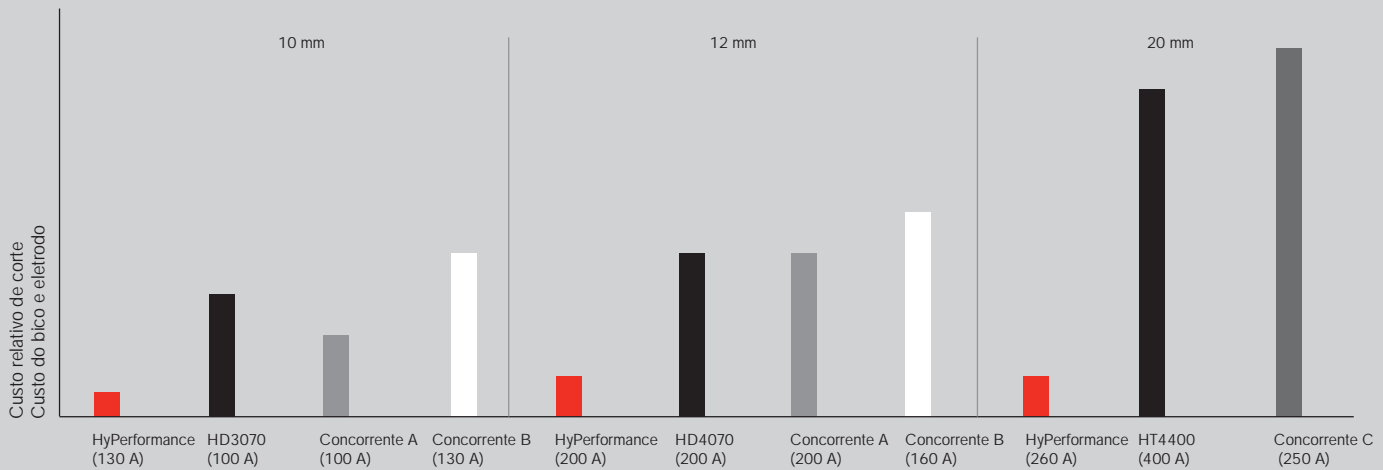
### A tecnologia HyDefinition corta até 38% mais rápido



- O HyPerformance proporciona potência com a precisão do HyDefinition, para o corte de produção a velocidades sem precedentes – as velocidades de corte se aproximam dos sistemas concorrentes de 400 amp.
- O Tempo de ciclo entre cortes (tempo ocioso entre cortes) foi reduzido para menos de 1 segundo – menos do que qualquer concorrente testado.
- Tocha com conexão rápida e interface de usuário intuitiva reduzem o tempo de preparação.
- A vida longa dos consumíveis e a alta confiabilidade do sistema maximizam o tempo produtivo e de geração de arco.



Os custo operacional do HPR260 HyPerformance é menos do que a metade do custo da concorrência.

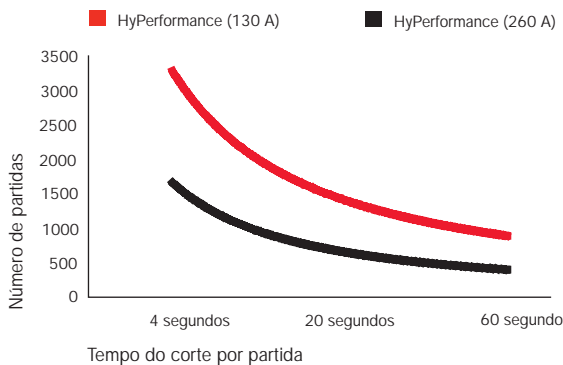


# geração do plasma mecanizado

## Custos operacionais minimizados

O Plasma HyPerformance reduz seu custo operacional e aumenta seus lucros.

### Maior vida dos consumíveis



- A patenteada tecnologia LongLife® aumenta sensivelmente a vida útil do consumível.
- As excepcionais velocidades de corte produzem mais peças acabadas por conjunto de consumíveis.
- Os consumíveis HyPerformance foram projetados para maior qualidade a um menor custo.

## Inigualável flexibilidade de processo

O Plasma HyPerformance corta, chanfra e marca uma variedade de metais, espessos e finos – tornando-o o único sistema que faz tudo isso.



- O HyPerformance corta aço carbono, aço inoxidável, alumínio e outros metais com a precisão do HyDefinition.
- O HPR260 põe a potência na chapa com capacidade de velocidade e espessura dos sistemas concorrentes de 400 amp.
- Praticamente livre de escória desde chapas finas até a espessura de 32mm (1-1/4").
- Espessura de corte máxima de até 64 mm (2-1/2").
- Corte em chanfro de até 45°.
- Marcação e corte com os mesmos consumíveis.

A Hypertherm lidera o avanço da tecnologia de corte a plasma há mais de 35 anos e é a principal fabricante de equipamentos de corte de arco a plasma do mundo. Pela contínua oferta de avanços revolucionários em qualidade de corte, produtividade e custos operacionais, a Hypertherm reafirma e estende sua posição como a fornecedora líder mundial de tecnologia de corte de metais em altas temperaturas.



## ESPECIFICAÇÕES CE, CCC, CSA

Tensões de entrada	VCA	Hz	A
	200/208	50 – 60	149/144
	240	60	124
	400	50 – 60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensão de saída	175 VCC		
Corrente de saída	260 A		
Ciclo de trabalho	100% a 40° a 45,5kW		
Máxima OCV	311 VCC		
Dimensões	115 cm altura, 82 cm largura, 119 cm comprimento		
Peso	567 kg		
Suprimento de gás	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, AR		
Gás de plasma	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , AR		
Gás de proteção	8,3 bar console manual de gás		
Pressão do gás	8,0 bar console automático de gás		

\* F5 = 95% N<sub>2</sub>, 5% H<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% H<sub>2</sub>, 65% argônio

## Suprimento de gás controlado por CNC

**O controle de gás do HyPerformance facilita a obtenção de resultados consistentes para o seu operador.**

- O controle do sistema CNC simplifica a definição de todos os parâmetros de corte a plasma.
- O console de gás automático monitora e controla as vazões e pressões de gás próximas à tocha, para uma maior consistência do processo.
- O console automático de gás possibilita uma rápida troca de um processo de corte a gás para outro ou de corte para marcação.



- A Hypertherm é certificada na ISO9001: 2000.
- Garantia completa para o sistema Hypertherm – cobertura completa por 2 anos em todos os componentes do sistema e 1 ano para a tocha.

## Dados de operação

Capacidade de corte em produção (perfuração) - aço carbono 32 mm (1¼")

Capacidade máxima de perfuração – aço carbono 32 mm (1¼")

Máxima capacidade de corte (iniciando pela borda) – aço carbono 64 mm (2½")

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Espessura (poleg.)	Velocidade de corte aproximada (mm/min.)
Aço carbono	30	0,5	.018	5355
		1	.036	3615
		3	.135	1160
		6	¼	665
O <sub>2</sub> plasma	80	3	.135	6145
		6	¼	3045
		10	⅜	1810
		20	¾	545
O <sub>2</sub> plasma	130	6	¼	4035
		10	⅜	2680
		12	½	2200
		25	1	550
O <sub>2</sub> plasma	200	6	¼	5250
		12	½	3060
		20	¾	1575
		25	1	1165
O <sub>2</sub> plasma	260	50	2	255
		10	⅜	4440
		12	½	3850
		20	¾	2170
O <sub>2</sub> plasma	260	32	1¼	1135
		64	2½	195
		12	½	1710
		20	¾	1085
Aço inoxidável	45	1	.036	5740
		2,5	.105	2510
		6	¼	845
		4	.135	2180
F5* plasma	80	6	¼	1225
		10	⅜	560
		10	⅜	980
		12	½	820
H35** plasma	130	25	1	260
		10	⅜	1620
		12	½	1450
		15	⅝	1200
H35** plasma	200	20	¾	820
		12	½	1710
		20	¾	1085
		25	1	785
H35** plasma	260	50	2	270
		1,5	.048	4420
		4	.135	2575
		6	¼	1690
Alumínio	45	12	½	1455
		20	¾	940
		25	1	540
		10	⅜	4400
H35** plasma	130	12	½	3800
		20	¾	1450
		20	¾	1450
		12	½	5160
H35** plasma	260	20	¾	2230
		50	2	390

Nota: Fique atento nas comparações: os concorrentes geralmente mostram a velocidade máxima de corte, ao invés da velocidade que fornece a melhor qualidade de corte, como mostrado acima. As velocidades de corte listadas acima oferecem a melhor qualidade de corte, porém essas velocidades podem ser até 50% maiores.

A tabela de dados operacionais não lista todos os processos disponíveis da HPR260. Entre em contato com a Hypertherm para mais informações.

# Hypertherm®

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser registradas nos Estados Unidos e/ou outros países.

© Copyright 6/05 Hypertherm, Inc. Revisão 0  
870347 Português / Portuguese